

GRUPO I

A

REVESTIMENTO A GRUPO I

Composição: 79% PVC | 21% Poliéster

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Largura		140	cm
Espessura		0,80 ± 0,05	mm
Peso		500	g/ml
Resistência à abrasão	EN ISO 12947-2	≥ 50.000	ciclos
Solidez da cor à fricção	EN ISO 105-X12	4/5	graus
Solidez da cor à luz	EN ISO 105-B02	5	graus
Classe ignifuga	UNE EN 1021-1:2015	Aprovado	

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Recomendações:

- Aspirar em força média para retirar pó, fibras de vestuário, migalhas etc
- Nódoas não gordurosas deverão ser limpas de imediato com uma esponja ou um pano sem pelos humedecidos apenas em água morna.
- Não deixar a actuar qualquer detergente no revestimento.
- Não esfregar fortemente o revestimento.
- Não usar detergentes abrasivos ou à base de solventes.
- Não limpar a vapor.
- Não humedecer completamente o revestimento.

Cores claras poderão apresentar sinais visíveis de retenção de pigmentos de vestuário e de desgaste mais rapidamente.

GRUPO I

A



A03

GRUPO I

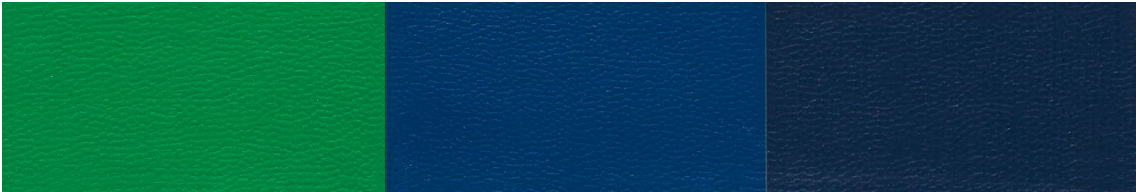
A



A10

A03

A02



A07

A06

A05



A04

A01

A79

* CARACTERÍSTICAS NO VERSO
Pode ocorrer variações de cor em diferentes lotes.

GRUPO I

RM

D



REVESTIMENTO RM GRUPO I

Composição: Superfície: 91% PVC 9% PU | Base: 95% Poliéster + 5% Algodão

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Largura		140 ± 2%	cm
Espessura		1,0 ± 2%	mm
Peso		910 ± 2%	g/ml
Resistência à tracção	EN ISO 1421	Longitudinal: 531 Transversal: 419	N
Resistência ao corte	EN ISO 4674-1	Longitudinal: 60,7 Transversal: 39,3	N
Resistência às costuras	EN ISO 13936-2	Longitudinal: 3,3 Transversal: 3,3	mm
Resistência à abrasão	EN ISO -5470-2	> 100 000	ciclos
Resistência à flexão	ISO 32100	100 000 - Aprovado	ciclos
Solidez da cor à fricção	EN ISO 105-X12	Seco: 5 Húmido: 5	graus
Solidez da cor à luz artificial	EN ISO 105-B02	5	graus
Classe ignifuga	BS 5852 Parte 1 EN 1021-1 (cigarro) EN 1021-2 (fósforo)	Aprovado	
Anti-bacteriano			

REVESTIMENTO D GRUPO I

Composição: 79% PVC | 21% Poliéster

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Espessura		0,90 ± 0,10	mm
Peso		520 ± 5%	g/m²
Resistência à abrasão	NE EN 14465:2004 + A1:2007 (12 kPa)	> 100 000	ciclos
Resistência ao rasgar	EN ISO 13937-2	Longitudinal: 32 Transversal: 40	N
Solidez da cor à fricção	EN ISO 105-X12	4-5	graus
Solidez da cor à luz artificial	EN ISO 105-B02	5	graus
Classe ignifuga	UNE EN 1021-1 UNE EN 1021-2 IMO MSC.307(88) An.1 Part 8	Aprovado	
Antibacteriano	ISO 22196:2011	Taxa de inibição > 99,9%	

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Recomendações:

- Aspirar em força média para retirar pó, fibras de vestuário, migalhas etc
- Nódos não gordurosos deverão ser limpas de imediato com uma esponja ou um pano sem pelos humedecidos apenas em água morna.
- Não deixar a actuar qualquer detergente no revestimento.
- Não esfregar fortemente o revestimento.
- Não usar detergentes abrasivos ou à base de solventes.
- Não limpar a vapor.
- Não humedecer completamente o revestimento.

Cores claras poderão apresentar sinais visíveis de retenção de pigmentos de vestuário e de desgaste mais rapidamente.

GRUPO I

RM



RM02

GRUPO I

RM



RM06

RM05

RM04



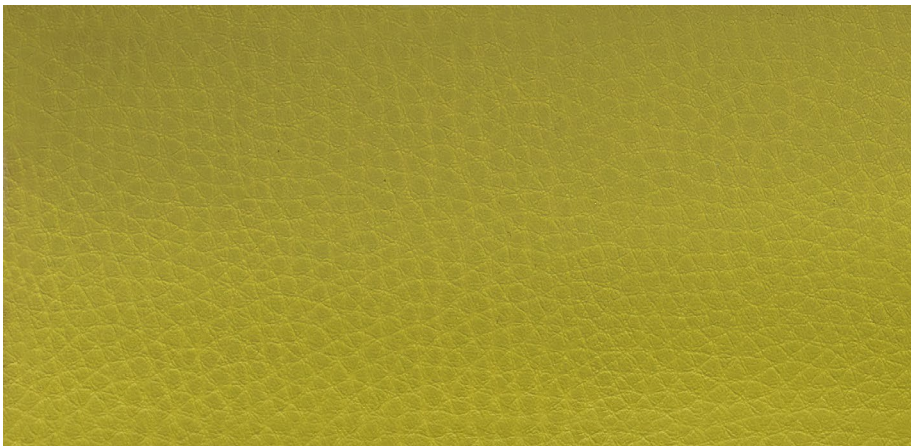
RM03

RM02

RM01

GRUPO I

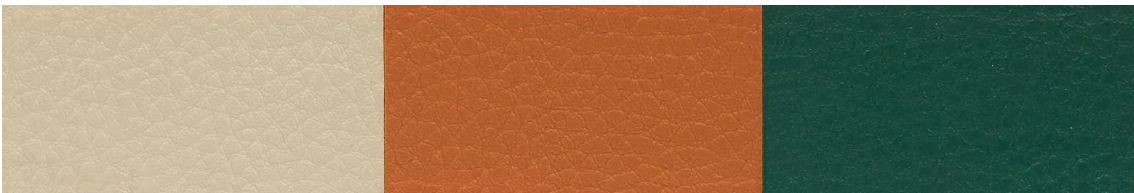
D



D13

GRUPO I

D



D03

D10

D08



D04

D17

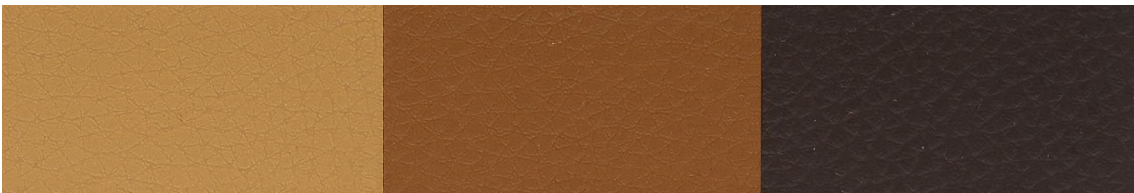
D07



D12

D15

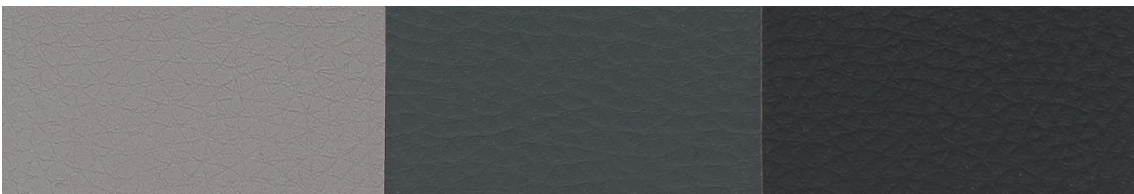
D02



D20

D21

D09



D06

D16

D01

* CARACTERÍSTICAS NO VERSO
Pode ocorrer variações de cor em diferentes lotes.

GRUPO II

Q

REVESTIMENTO Q GRUPO II

Composição: 66% PVC 11% PU 23% Poliéster

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Largura		140 ± 2%	cm
Peso		610	g/ml
Espessura		1,0	mm
Resistência à abrasão	EN ISO 12947-2 25kPa EN 14465:2004 + A1:2007	> 100 000	ciclos
Solidez da cor à luz artificial	EN ISO 105-B02	7-8	graus
Classe ignifuga	EN 1021-1 (cigarro) EN 1021-2 (fósforo)	Aprovado	
Certificado sanitário	HK/B/0440/01/2012	Aprovado	

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

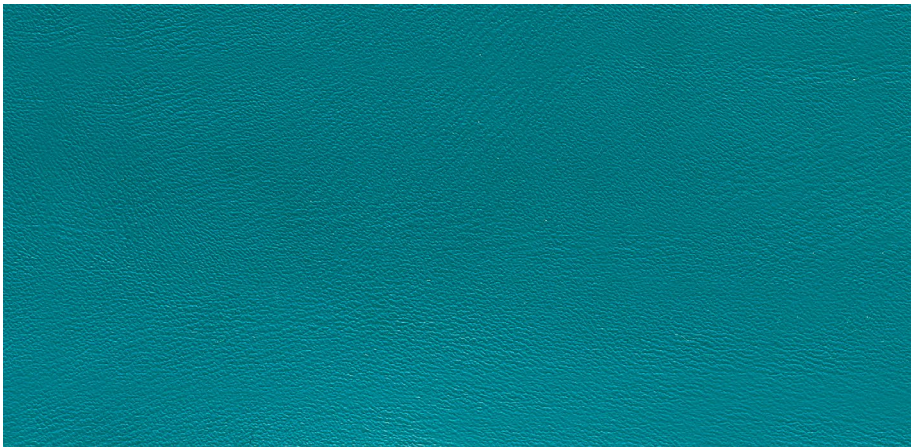
Recomendações:

- Aspirar em força média para retirar pó, fibras de vestuário, migalhas etc
- Nódos não gordurosos deverão ser limpas de imediato com uma esponja ou um pano sem pelos humedecidos apenas em água morna.
- Não deixar a actuar qualquer detergente no revestimento.
- Não esfregar fortemente o revestimento.
- Não usar detergentes abrasivos ou à base de solventes.
- Não limpar a vapor.
- Não humedecer completamente o revestimento.

Cores claras poderão apresentar sinais visíveis de retenção de pigmentos de vestuário e de desgaste mais rapidamente.

GRUPO II

Q



Q15

* CARACTERÍSTICAS NO VERSO
Pode ocorrer variações de cor em diferentes lotes.

GRUPO II

Q



Q13

Q16

Q14



Q12

Q22

Q21



Q04

Q23

Q25



Q20

Q19

Q18



Q10

Q11

Q17



Q03

Q05

Q06



Q07

Q08

Q01

GRUPO III

JN

REVESTIMENTO JN GRUPO III

Composição: 84% PVC | 16% Poliéster

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Peso		924 ± 5%	g/ml
Espessura		0,95	mm
Resistência à abrasão	UNE-EN ISO 12947-2	>100 000	ciclos
Solidez da cor à luz artificial	UNE ISO 105-B02:2012	5	graus
Antibacteriano	ISO 22196:2011	aprovado	
Classe ignifuga	EN 1021-1:2006 (cigarro) EN 1021-2:2006 (fósforo) IMO MSC 307 (88) Anexo 1 Parte 8	aprovado aprovado aprovado	

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

Recomendações:

- Aspirar em força média para retirar pó, fibras de vestuário, migalhas etc
- Nódoas não gordurosas deverão ser limpas de imediato com uma esponja ou um pano sem pelos humedecidos apenas em água morna.
- Não deixar a actuar qualquer detergente no revestimento.
- Não esfregar fortemente o revestimento.
- Não usar detergentes abrasivos ou à base de solventes.
- Não limpar a vapor.
- Não humedecer completamente o revestimento.

Cores claras poderão apresentar sinais visíveis de retenção de pigmentos de vestuário e de desgaste mais rapidamente.

GRUPO III

JN

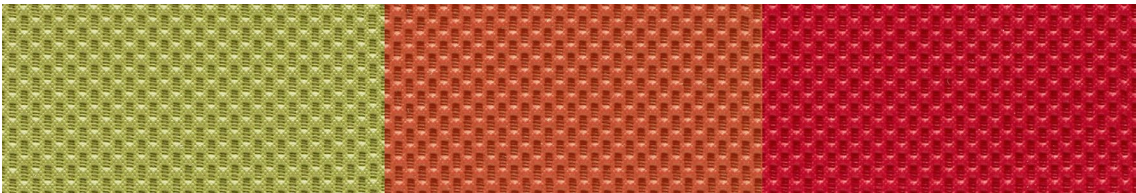


JN08

* CARACTERÍSTICAS NO VERSO
Pode ocorrer variações de cor em diferentes lotes.

GRUPO III

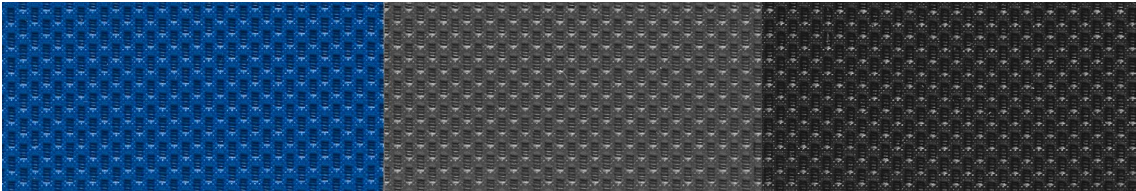
JN



JN05

JN06

JN07



JN04

JN02

JN01

GRUPO IV

P



REVESTIMENTO P GRUPO IV

Composição: 89% PVC | 7,5% Poliéster | 3,5% Algodão

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Peso	ISO 2286	810 ± 5%	g/m²
Espessura	ISO 2286	1,35	mm
Resistência ao rasgar	ISO 1421	Longitudinal: 25 Transversal: 15	daN
Alongamento à ruptura	ISO1421	Longitudinal: 35 ± 5 % Transversal: 250 ± 50 %	
Rasgo no dinamómetro	ISO 4674A2	Longitudinal: > 1 Transversal: > 5	daN
Resistência à costura	NFG 35107 part B	> 9	daN
Solidez da cor à luz	ISO 105-B02	6	graus
Resistência à abrasão	ISO 12947-2	> 100 000	ciclos
Comportamento ao vinco	ISO 5981	> 100 000	flexão
Solidez à fricção	ISO 105-X12	Seco: 5 Húmido: 5	graus
Classe ignífuga	NFP 92 503 M2 BS5852:1990 EN 1021-1 e 2 IMO MSC 307 [88] IMO A 652 [16] B2 [DIn 4102-1]	Aprovado Aprovado Aprovado Aprovado Aprovado	
Antibacteriano	ISO 22196:2011	99.9 %	
Antifúngico	EN 14119 - método B2	Aprovado	

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

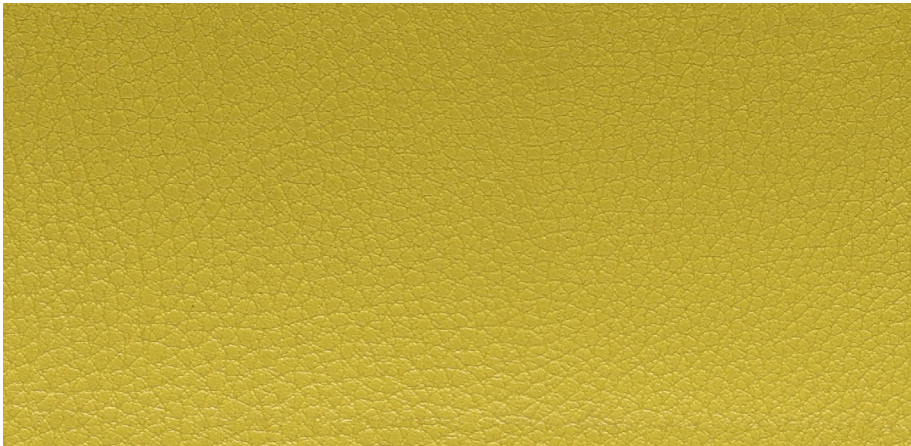
Recomendações:

- Aspirar em força média para retirar pó, fibras de vestuário, migalhas etc
- Nódoas não gordurosas deverão ser limpas de imediato com uma esponja ou um pano sem pelos humedecidos apenas em água morna.
- Não deixar a actuar qualquer detergente no revestimento.
- Não esfregar fortemente o revestimento.
- Não usar detergentes abrasivos ou à base de solventes.
- Não limpar a vapor.
- Não humedecer completamente o revestimento.

Cores claras poderão apresentar sinais visíveis de retenção de pigmentos de vestuário e de desgaste mais rapidamente.

GRUPO IV

P



P25

* CARACTERÍSTICAS NO VERSO
Pode ocorrer variações de cor em diferentes lotes.

GRUPO IV

P



P13

P23

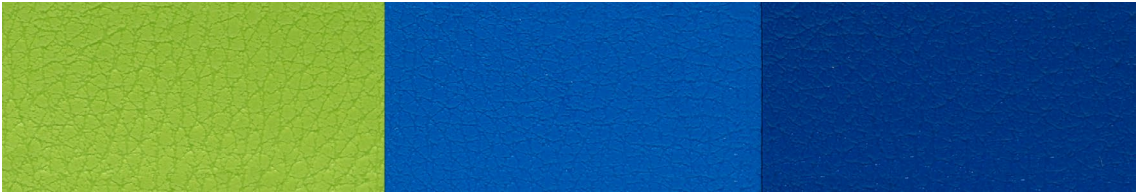
P03



P05

P16

P12



P14

P21

P08



P06

P07

P01

GRUPO V



REVESTIMENTO FP GRUPO V

Composição: 100% Vinil (base em Poliéster)

	Método/Norma	Resultado	Unidade
Largura		140	cm
Espessura		1	mm
Peso		830	g/m²
Solidez à fricção	ISO -X12:2002	Seco: 4 Húmido: 4	graus
Resistência à abrasão	EN 14465	> 150 000	ciclos
Resistência ao corte	EN ISO 13937-2	Longitudinal: 50 Transversal: 35	N
Classe ignífuga	EN 1021-1:2014 (cigarro) EN 1021-2:2014 (fósforo)	Aprovado Aprovado	

LIMPEZA E MANUTENÇÃO

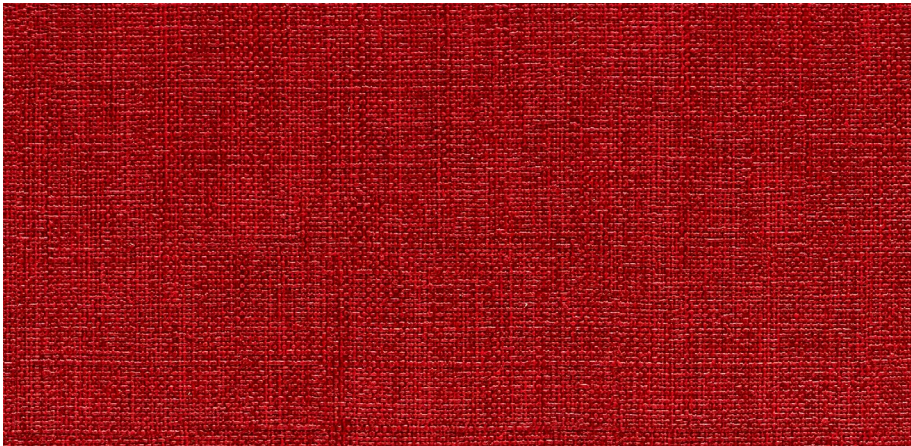
Recomendações:

- Aspirar em força média para retirar pó, fibras de vestuário, migalhas etc
- Nódos não gordurosas deverão ser limpas de imediato com uma esponja ou um pano sem pelos humedecidos apenas em água morna.
- Não deixar a actuar qualquer detergente no revestimento.
- Não esfregar fortemente o revestimento.
- Não usar detergentes abrasivos ou à base de solventes.
- Não limpar a vapor.
- Não humedecer completamente o revestimento.

Cores claras poderão apresentar sinais visíveis de retenção de pigmentos de vestuário e de desgaste mais rapidamente.

GRUPO V

FP



FP7

* CARACTERÍSTICAS NO VERSO
Pode ocorrer variações de cor em diferentes lotes.

GRUPO V

FP



FP0

FP6

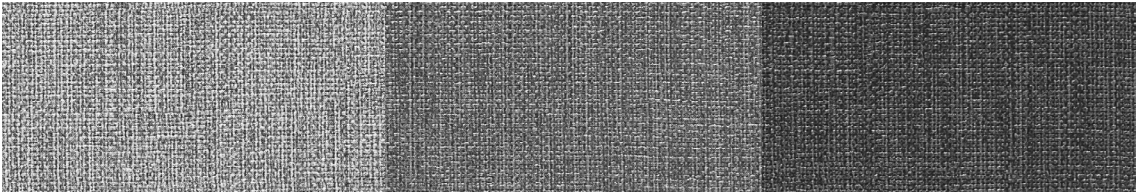
FP7



FP8

FP5

FP4



FP3

FP2

FP1