

TACK



TACK

Como configurar o código do produto

O código do produto permite-nos definir de maneira precisa o modelo, elementos opcionais e acabamentos. A configuração é a seguinte:

O primeiro conjunto de dígitos (1) está já configurado na tabela e especifica a linha do produto (primeiro subconjunto de 2 dígitos "A") o modelo e medidas (segundo subconjunto de 4 dígitos "B").

O segundo conjunto (2) será configurado pelo cliente acrescentando nos espaços dos símbolos os códigos apropriados para cada subconjunto: posição da caixa ou passa fios (primeiro subconjunto de 1 dígito "C"); acabamento da estrutura metálica (segundo subconjunto de 2 dígitos "D") e acabamento secundário do artigo como por exemplo o tampo (terceiro subconjunto de 5 dígitos "E").

Exemplos práticos

Selecionamos uma secretária de 180x80x74cm, pintada em 1J - Ral9010 e com tampo em A7700 – Branco soft

Pintura estruturas metálicas



1J Ral9010 texturado

Melamina



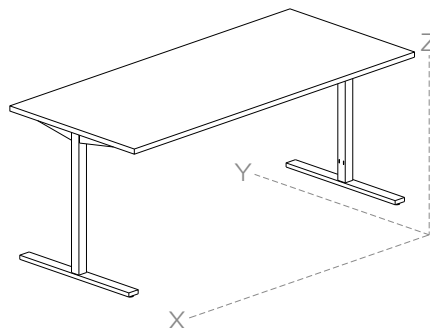
A7700 Branco soft

Referência

00	0000	●	◻	■
A	B	C	D	E
	1		2	

00	0000	●	◻	■
0X	S006	0	1J	A7700
X	Y	Z		
180	80	74		

Consultar tabela acabamentos standard.
Outros acabamentos sob consulta.



Tack é uma linha de mobiliário operativo formado por mesas simples, mesas duplas, blocos e diversos complementos.

Mesas / Secretárias

Foram concebidas para nos capacitar de maior versatilidade aquando da criação de diferentes áreas de trabalho, desde postos individuais até multipostos para grandes grupos de trabalho.

Estruturas - Esta linha dispõe de 4 tipos de pernas adaptadas a distintas configurações: pernas para mesas simples, para mesas duplas, para mesas de continuação simples e para mesas de continuação duplas. A trave é o terceiro elemento estrutural permitindo alojar e distribuir a cablagem. As pernas são em tubo quadrado 50x50, tubo retangular 60x20 e chapa de aço de 2 e 0,8 mm soldadas entre si por soldadura MIG/MAG e soldadura por pontos. A trave é realizada em chapa de aço de 2 mm, laminada a frio e a união com as pernas é efetuada mediante parafusos autorroscantes.

Tampos - Placa de aglomerado com 25 mm de espessura, revestida pelas duas faces de lâmina/folha melamínica de diferentes acabamentos, orlada a toda a volta com PVC de 2 mm de espessura. A parte inferior dos tampos está preparada com buchas embutidas permitindo uma rápida montagem e fixação à estrutura da mesa.

Elementos de eletrificação - Para facilitar o acesso à cablagem, esta linha dispõe de sistemas de eletrificação opcionais que se propõem a satisfazer as mais diversas necessidades que possam surgir num posto de trabalho.

Caixas de eletrificação - Dispomos de 3 tipos de caixas de eletrificação, sendo que cada uma delas foi especialmente desenvolvida para uma determinada função. A primeira está pensada para integrar as tomadas diretamente na tampa da caixa, permitindo um fácil acesso. A segunda foi especialmente criada para funcionar com uma calha standard e assim simplificar a passagem dos cabos, podendo também conter no fundo da caixa um suporte para tomadas. A terceira caixa não dispõe de nenhum suporte, permitindo o acesso direto desde a calha ou solo até à parte superior do tampo. As caixas são construídas em chapa de aço com 0,8 mm de espessura e têm uma escova multipelo para ocultar a ranhura da saída de fios.

Blocos

Nesta linha os blocos podem funcionar como elemento estrutural das mesas, ampliando as possibilidades de configuração dos postos de trabalho. Corpo - Realizado em chapa de aço com 0,8 mm de espessura laminada a frio e soldada por pontos (dependendo se é estrutural ou não). Os corpos dos blocos estruturais, para mesas simples e duplas, dispõem de fixação para as travessas e possuem algumas peças em chapa de aço de 1,25 mm. Gavetas - Realizadas em chapa de aço com 0,8 mm de espessura, laminada a frio e soldada por pontos. As frentes das gavetas dispõem de um recorte lateral que funcionará como puxador. Corrediças de esferas de extração parcial. Tampos com as mesmas características das mesas.

Armários

Tack está provida com armários portas de abrir, totalmente metálicos, com prateleiras amovíveis e reguláveis e altura, estando estas preparadas para pastas suspensas 330mm entre apoios. Com possibilidade de nivelamento pelo interior do armário. Corpo - Totalmente soldado, construído em chapa 0.8mm, está preparado para moldar as portas, tendo esta moldura apenas 3mm de espessura. Preparado para regulação das prateleiras em altura.

Prateleiras - Construídas em chapa quinada 0.8mm de espessura, estão preparadas para pastas suspensas com 330mm entre apoios.

Portas - Construídas em chapa de 0.8mm de espessura, encontram-se devidamente reforçadas e com fechadura de varetas, tendo estas 2 pontos de fixação - no tampo e no fundo. Equipadas com dobradiças slow motion.

Organizer

O primeiro elemento de armazenamento desenhado para esta linha é o organizer superior que permite organizar elementos que utilizamos frequentemente no nosso trabalho, tais como telefone, impressora, pastas de arquivo... Corpo - Realizado em chapa de aço com 0,8 mm de espessura, laminada a frio e soldada por pontos.

Divisórias e painéis

Para dividir o espaço de trabalho dispomos de duas soluções para além dos mencionados organizers, são elas as divisórias e os painéis. No que concerne a acabamentos, as divisórias podem ser em melamina e tecido. Quanto aos painéis, dispomos de duas soluções - metálicos lisos ou perfurados com ligeiro afastamento do tampo. Melamina - Placa de aglomerado com 19 mm de espessura, revestida nas duas faces a folha melamínica de diferentes acabamentos, orlada a toda a volta com PVC de 2 mm de espessura. Tecido - Placa de aglomerado com 19 mm de espessura revestida a tecido. Chapa - Opção apenas elegível para o painel. Realizado em chapa de aço com 0,8 mm de espessura, laminada a frio, podendo ser liso ou com furação decorativa.

Elementos auxiliares

O suporte de CPU e a calha vertical para as mesas simples são outros dos elementos auxiliares. Realizados em chapa de aço com 0,8 mm e 2 mm de espessura, laminada a frio e soldada por pontos.

Acabamentos e qualidade

Pintura - Todos os elementos metálicos passam por um tratamento de desengorduramento e fosfatização e passivação previamente à aplicação da tinta epoxy com polimerização em estufa.

Aço (tubo) - Os elementos de tubo, são de categoria E220 / DC01 segundo a norma EN10305-5.

Aço (chapa) - Os elementos de chapa, são de categoria DC01 / DD11 segundo as normas EN10130 / EN10111.

Processos produtivos - Todos os processos produtivos realizados pela Sotubo contam com os certificados ISO 9001 e ISO 14001.