

QUADRA B



QUADRA B

Como configurar o código do produto

O código do produto permite-nos definir de maneira precisa o modelo, elementos opcionais e acabamentos. A configuração é a seguinte:

O primeiro conjunto de dígitos (1) está já configurado na tabela e especifica a linha do produto (primeiro subconjunto de 2 dígitos "A") o modelo e medidas (segundo subconjunto de 4 dígitos "B").

O segundo conjunto (2) será configurado pelo cliente acrescentando nos espaços dos símbolos os códigos apropriados para cada subconjunto: posição da caixa ou passa fios (primeiro subconjunto de 1 dígito "C"); acabamento da estrutura metálica (segundo subconjunto de 2 dígitos "D") e acabamento secundário do artigo como por exemplo o tampo (terceiro subconjunto de 5 dígitos "E").

Exemplos práticos

Selecionamos uma secretária de 180x80x74cm, pintada em 1J - Ral9010 e com tampo em A7700 – Branco soft.

Pintura estruturas metálicas



1J Ral9010 texturado

Melamina



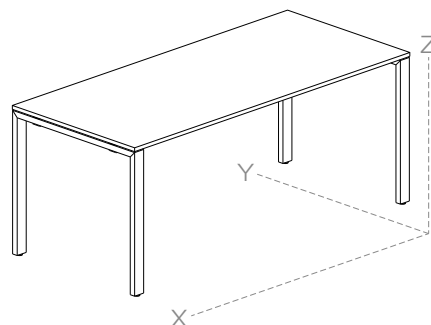
A7700 Branco soft

Referência

00	0000	●	□	■
A	B	C	D	E
1		2		

00	0000	●	□	■
9B	S006	0	1J	A7700
X	Y	Z		
180	80	74		

Consultar tabela acabamentos standard.
Outros acabamentos sob consulta.



Quadra B é uma linha de mobiliário operativo formalmente muito próxima do arquétipo da mesa. Composta por superfícies de trabalho, desenvolvidas nas dimensões normalizadas, que permitem realizar postos simples, duplos, alongas, multipostos e mesas de reunião. Estas superfícies podem ser dotadas de um conjunto de acessórios que incluem painéis, divisórias, calhas de eletrificação, caixas para tomadas, aparelhagens de eletrificação e suportes para cpu, permitindo desta forma adequá-las a uma multitude de utilizações. A linha completa-se com soluções para arquivo incluindo armários específicos, blocos rodados, blocos de apoio e blocos armário; Dispõe também de outros complementos como suportes de cpu rodados e cestos para papéis.

Mesas / Secretárias

São construídas com dois conjuntos de pernas, duas traves e o tampo. Neste conjunto é possível fixar os diversos acessórios e complementos. As pernas, que são simétricas, são propostas em versões simples e duplas e cada uma destas tipologias dispõe de pernas de continuação aplicáveis aquando da criação de multipostos. As traves e os tampos nas diversas dimensões longitudinais são comuns a todas as soluções. Pernas – Em forma de U invertido, são realizadas em perfis tubulares de secção retangular 60x30x2mm unidos por soldadura MIG, predispostos de furação nos pontos de fixação estrutural. A nivelção é obtida através de um nivelador de parafuso. Traves - São realizadas em perfil rectangular 50x30x1,5mm no qual são soldados a MIG as peças de fixação e os apoios para o tampo, em chapa de 5mm de espessura. O conjunto assim formado é preparado com todas as furações necessárias para a fixação às pernas, tampos bem como das alongas e outros acessórios opcionais previstos. Tampo – Realizados em aglomerado melamínico com 19 mm de espessura, revestidos nas duas faces, orlados em todo o perímetro a PVC de 2mm com perfil reto em todas as arestas. São perfurados e dotados de buchas metálicas M6 em todas as posições previstas em projeto. Divisórias – Todas as mesas, simples ou duplas, podem ser dotadas de divisórias, existindo soluções para os multipostos que contemplam as situações com ou sem tampas rebatíveis, de início e intermédias, sendo que todas estas soluções são propostas no comprimento da mesa ou reentradas. São propostas realizadas em vidro de 8mm de espessura, em acrílico de 6mm, em aglomerado melamínico de 19mm ou em aglomerado revestido a tecido. Painéis – Os painéis são propostos para as mesas simples e multipostos de mesas simples existindo neste caso de início e intermédios. Realizados em aglomerado melamínico com 19 mm de espessura, em mdf folheado a madeira, em chapa de 1.25mm lisa ou perfurada.

Cablagem / sistemas eletrificação

A eletrificação das mesas e possível ligação a redes informáticas e de comunicações recorre a acessórios que devem ser considerados independentemente das mesmas com exceção dos postos duplos com tampas rebatíveis. Esta cablagem pode ser obtida de três formas: Com simples passa-fios, com as caixas individuais da nossa tabela que são embutidas no tampo, ou com calhas corridas por baixo do mesmo. As caixas e os passa-fios podem ocupar no tampo as várias posições descritas nesta tabela. As calhas corridas existem em versões simples e duplas adaptadas às configurações de postos simples ou duplos embora as soluções desenvolvidas para as mesas simples possam ser usadas nos duplos. Nos postos diferentes existem dois modelos com funcionalidades e dimensões diferentes, um aparafusa na trave e o outro ao tampo. Para os duplos são propostas duas soluções: a primeira inclui tampas rebatíveis ao nível do tampo e calha em "U" exclusiva, obriga à encomenda de mesas específicas para este fim. A segunda abrange as calhas suspensas nos tampos; Dentro desta opção apresentamos dois modelos, um consiste num tabuleiro suspenso, o outro numa calha em U, ambas podem acompanhar as caixas embutidas ou os passa-fios, mas são incompatíveis com as tampas rebatíveis. Em qualquer das soluções poderá ser instalada toda a gama de aparelhagens elétricas e acessórios de eletrificação, com exceção da calha para mesas

simples fixa ao tampo. Todas as calhas incluem as furações requeridas para a fixação das torres e vértebras de eletrificação que constam desta tabela. Os acessórios acima descritos são realizados em chapas de aço electrosoldada por pontos com espessuras de 0,8mm e 1,25mm. As tampas rebatíveis são realizadas no mesmo material do tampo podendo ter ou não multipelo de remate e usam dobradiças niqueladas com amortecedor do tipo slowmotion que permitem manter a tampa aberta durante os processos de instalação, inspeção ou manuseamento. As vértebras e os passa-fios são realizados em PVC. As caixas incluem sempre o multipelo de remate e as torres são visitáveis a toda a altura graças ao alçapão amovível.

Armários e blocos

Bloco / armário de apoio possui estrutura monobloco em chapa 0,8mm de espessura, inteiramente eletrosoldada por pontos. Os puxadores são embutidos nas frentes de gavetas e portas. As portas são equipadas com dobradiças niqueladas com amortecedor slowmotion. Os blocos são equipados com corrediças de esferas com extração parcial. As gavetas são facilmente extraíveis para limpeza. Possuem fechaduras que fecham todas as gavetas em simultâneo, em forma de cilindro com mestragem e têm a chave principal rebatível; são niqueladas nos acabamentos claros e pretas nos acabamentos escuros. Os blocos rodados são montados em 4 rodízios tendo eles rodas de diâmetro 50mm em poliuretano injetado; Os blocos de arquivo possuem um contrapeso de apoio que equilibra o bloco na abertura da gaveta de arquivo. Os rodados de madeira são realizados em aglomerado melamínico ou mdf folheado de 19mm de espessura, ambos têm o puxador e o corpo das gavetas realizados em chapa de aço de 0,8mm de espessura. Partilham com os rodados metálicos as corrediças os rodízios e o tipo de fechadura. Os Armários possuem estrutura monobloco em chapa 0,8mm de espessura, inteiramente eletrosoldada por pontos. As portas são batentes pela parte frontal exterior do corpo, tendo opção de acabamento em chapa, aglomerado melamínico, mdf folheado e vidro; Possuem puxadores salientes e opção de fechadura; São equipados com dobradiças niqueladas com amortecedor slowmotion. Existe opção de portas únicas, ou mistos com a parte superior aberta. Os armários e blocos de apoio são equipados com niveladores de parafuso reguláveis pelo interior.

Outros acessórios

Esta linha inclui um conjunto de acessórios que vão desde papelaria aos diversos suportes de cpu realizados em chapas de aço electrosoldadas por pontos nas espessuras de 0,8 e 1,25mm.

Acabamentos e qualidade

Pintura - Todos os elementos metálicos passam por um tratamento de desengorduramento e fosfatização e passivação previamente à aplicação da tinta epoxy com polimerização em estufa.

Aço (tubo) - Os elementos de tubo, são de categoria E220 / DC01 segundo a norma EN10305-5.

Aço (chapa) - Os elementos de chapa, são de categoria DC01 / DD11 segundo as normas EN10130 / EN10111.

Processos produtivos - Todos os processos produtivos realizados pela Sotubo contam com os certificados ISO 9001 e ISO 14001.