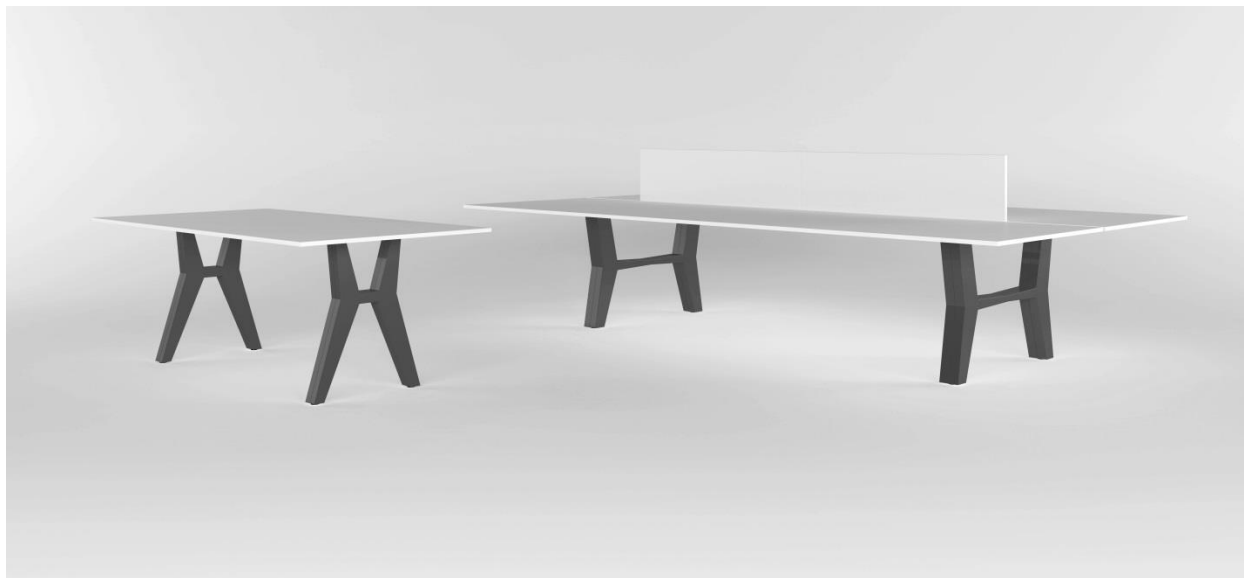


PONTE



PONTE

Como configurar o código do produto

O código do produto permite-nos definir de maneira precisa o modelo, elementos opcionais e acabamentos. A configuração é a seguinte:

O primeiro conjunto de dígitos (1) está já configurado na tabela e especifica a linha do produto (primeiro subconjunto de 2 dígitos "A") o modelo e medidas (segundo subconjunto de 4 dígitos "B").

O segundo conjunto (2) será configurado pelo cliente acrescentando nos espaços dos símbolos os códigos apropriados para cada subconjunto: posição da caixa ou passa fios (primeiro subconjunto de 1 dígito "C"); acabamento da estrutura metálica (segundo subconjunto de 2 dígitos "D") e acabamento secundário do artigo como por exemplo o tampo (terceiro subconjunto de 5 dígitos "E").

Exemplos práticos

Selecionamos uma secretária de 180x80x74cm, pintada em 57 - Ral9003 e com tampo em A7700 – Branco soft.

Pintura estruturas metálicas



57 Ral9003

Melamina



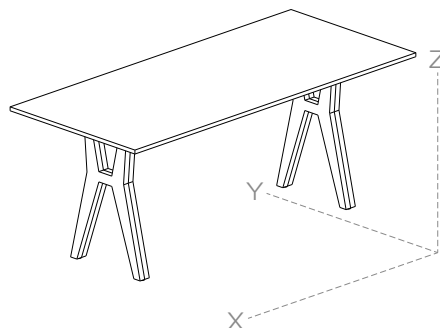
A7700 Branco soft

Referência

00	0000	●	◻	■
A	B	C	D	E
	1		2	

00	0000	●	◻	■
17	S006	0	57	A7700
X	Y	Z		
180	80	74		

Consultar tabela acabamentos standard.
Outros acabamentos sob consulta.



As formas de trabalho mudaram, os escritórios deixaram de ser um aglomerado de mesas, cadeiras e armários. A tecnologia e a sociedade revolucionaram a forma como os espaços de trabalho são concebidos e projetados. Eliminaram-se gradualmente os elementos de divisão, gabinetes, espaços de armazenamento... as mesas acolhem hoje múltiplas funções. Esta reconfiguração aliada à tecnologia promoveu a flexibilidade dos horários e provocou a interligação das diversas ações do homem no seu quotidiano... trabalhar, comer, conversar, não são hoje ações isoladas.

PONTE adapta-se à diversidade de usos e funções atuais, assume-se como ferramenta operativa de design flexível.

Mesas / Secretárias

São construídas por uma estrutura de pernas duplas e trave(s), onde apoiam e fixam o(s) tampo(s). Neste conjunto será depois possível fixar os diversos acessórios e complementos. As pernas são propostas em tamanhos de 80, 120 e 160 podendo existir pernas de continuação de 160, se o posto de trabalho for igual ou superior a 420cm de comprimento.

Pernas – Em forma de H, são construídas em perfil tubular de secção retangular e chapa de aço quinada, com uniões através de soldadura MIG. Preparadas com furação para elemento(s) estrutural e para fixação ao tampo. A nivelção é obtida através de um nivelador de parafuso.

Traves - São realizadas em perfil tubular 50x50 no qual são soldados a MIG as peças de fixação em chapa de 4mm de espessura. O conjunto assim formado é preparado com todas as furações necessárias para a fixação às pernas e aos tampos.

Tamos – Realizados em aglomerado melamínico com 19 mm de espessura, revestidos nas duas faces, orlados em todo o perímetro a PVC de 2mm com perfil reto em todas as arestas. São perfurados e dotados de buchas metálicas M6 em todas as posições previstas em projeto.

Divisórias – Todas as mesas simples ou duplas podem ser dotadas de divisórias, existindo soluções para os multipostos que contemplam as situações com ou sem tampas rebatíveis. Todas estas soluções são propostas no comprimento do tampo da mesa, excepto as dos topos dos multipostos que ficam reentradas 40cm. São propostas em 5 acabamentos diferentes: vidro de 8mm de espessura, acrílico de 6mm, aglomerado melamínico de 19mm, aglomerado revestido a tecido e espuma acústica revestida a tecido.

Cablagem e eletrificação

Equipados com portas de correr sem fechadura; estrutura

A eletrificação poderá ser realizada recorrendo a acessórios que deverão ser considerados como independentes das mesas com exceção para os postos duplos com tampas rebatíveis que, incluem já, o sistema de eletrificação. Esta cablagem pode ser obtida de três formas: com simples passa-fios, com as caixas individuais da nossa tabela que são embutidas no tampo, ou com calhas corridas por baixo do mesmo. As caixas e os passa-fios podem ocupar no tampo as várias posições descritas nesta tabela.

As calhas corridas existem em versões simples e duplas adaptadas às configurações de postos simples, duplos ou mesas de reuniões. Nos postos simples (secretárias) existe uma calha de fixação direta ao tampo. Para os postos duplos existem diferentes propostas: uma das opções inclui tampas rebatíveis ao nível do tampo e uma calha em "U" exclusiva para esta solução; como alternativa será também possível utilizar calhas de eletrificação por debaixo do tampo sendo que existem dois modelos - calha de eletrificação dupla em tabuleiro e calha de eletrificação dupla em "U" - que se podem conjugar com as caixas embutidas ou com os passa-fios. No caso das mesas de reuniões será possível utilizar as mesmas calhas que se aplicam nos postos duplos e, além disso, existe também a possibilidade de optar pelo conjunto apresentado em tabela que inclui calha de eletrificação dupla com tampa(s) amovível para total acesso ao interior da calha. Os acessórios acima descritos são realizados em chapas de aço electrosoldada por pontos com espessuras de 0,8mm e 1,25mm. As tampas rebatíveis e amovíveis são realizadas no mesmo material do tampo podendo ter ou não multipelo de remate. As rebatíveis usam dobradiças niqueladas com amortecedor do tipo slowmotion que permitem manter a tampa aberta durante os processos de instalação, inspeção ou manuseamento. As vértebras e os passa-fios são realizados em PVC. As caixas incluem sempre o multipelo de remate e as torres são visitáveis a toda a altura graças ao alçapão amovível.

Acabamentos e qualidade

Pintura - Todos os elementos metálicos passam por um tratamento de desengorduramento e fosfatização e passivação previamente à aplicação da tinta epoxy com polimerização em estufa.

Aço (tubo) - Os elementos de tubo, são de categoria E220 / DC01 segundo a norma EN10305-5.

Aço (chapa) - Os elementos de chapa, são de categoria DC01 / DD11 segundo as normas EN10130 / EN10111.

Processos produtivos - Todos os processos produtivos realizados pela Sotubo contam com os certificados ISO 9001 e ISO 14001.