

V_LIGHT



V LIGHT

Como configurar o código do produto

O código do produto permite-nos definir de maneira precisa o modelo, elementos opcionais e acabamentos. A configuração é a seguinte:

O primeiro conjunto de dígitos (1) está já configurado na tabela e especifica a linha do produto (primeiro subconjunto de 2 dígitos "A") o modelo e medidas (segundo subconjunto de 4 dígitos "B").

O segundo conjunto (2) será configurado pelo cliente acrescentando nos espaços dos símbolos os códigos apropriados para cada subconjunto: posição da caixa ou passa fios (primeiro subconjunto de 1 dígito "C"); acabamento da estrutura metálica (segundo subconjunto de 2 dígitos "D") e acabamento secundário do artigo como por exemplo o tampo (terceiro subconjunto de 5 dígitos "E").

Exemplos práticos

Selecionamos uma mesa de 160x80x73cm, pintada em 1J - Ral9010, com tampo em MDF carvalho mate e prumos das pernas em madeira maciça carvalho mate.

Pintura estruturas metálicas

1J Ral9010 texturado

MDF

M4Z00 Carvalho mate

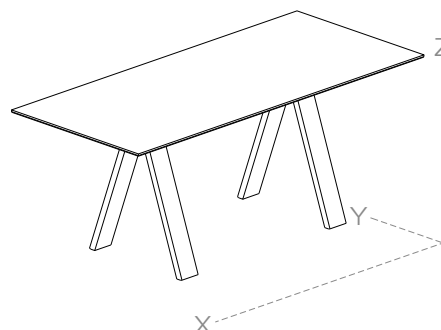
MDF + Madeira

4Z0MD Carvalho mate

Referência

00	0000	●	□	■
A	B	C	D	E
	1		2	

00	0000	●	□	■
15	S006	0	1J	4Z0MD
X	Y	Z		
180	80	74		



V_ LIGHT é uma linha de mobiliário direcional leve e minimalista na sua conceção. Composta por mesas nas dimensões mais habituais que pela sua depuração formal podem ser usadas livremente como postos de trabalho ou mesas de reunião. A linha é complementada por um pequeno conjunto de móveis de apoio composto de blocos rodados e armários.

A dinâmica criada entre os diferentes planos é fundamental para a imagem desta linha pelo que esta é sempre proposta com tampos pernas e frentes em madeira de carvalho.

Mesas

O elemento nuclear da linha em termos estruturais é um aro que corre o perímetro da mesa no qual fixam os dois conjuntos de pernas e o tampo.

Pernas - Desenham um V invertido. A estrutura de fixação ao aro é realizada por soldadura MIG em perfis tubulares e chapas de 5mm de espessura. Nesta estrutura vem fixar-se por encaixe e aparafusamento, os elementos em madeira maciça de carvalho nos quais são montados os niveladores. O conjunto descrito fixa-se ao aro com parafusos.

Aro - O aro com secção triangular realizado em electrosoldagem por pontos e soldadura TIG com chapas de 1,5mm de espessura e reforçado com chapas de 5mm de espessura nos locais de maior solicitação e nos pontos de fixação das pernas.

Tampo – Realizado em MDF de 8mm de espessura folheado com folhas de carvalho com buchas para fixação ao aro.

Armários e blocos

Estrutura monobloco em chapa de 0,8mm de espessura, inteiramente electrosoldados por pontos. Os blocos são equipados com corrediças de esferas e dobradiças. Estrutura monobloco em chapa 0,8mm de espessura, inteiramente eletrosoldada por pontos. As frentes de gaveta e portas em MDF 16mm folheados a carvalho com recorte como puxador, aparafusadas às estruturas metálicas. As portas são equipadas com dobradiças niqueladas com amortecedor slowmotion.

Os blocos são equipados com corrediças de esferas com extração parcial. Os rodízios dos blocos possuem diâmetro 50mm e são realizados em poliuretano injectado. As gavetas são facilmente extraíveis para limpeza.

As fechaduras são de cilindro com mestragem e têm a chave principal rebatível. São niqueladas nos acabamentos claros e pretas nos acabamentos escuros. Nos blocos a fechadura fecha todas as gavetas em simultâneo.

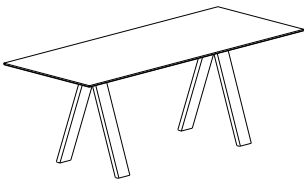
Acabamentos e qualidade

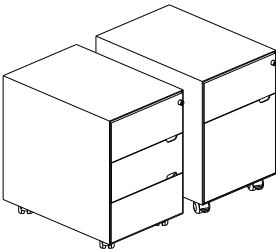
Pintura - Todos os elementos metálicos passam por um tratamento de desengorduramento e fosfatização e passivação previamente à aplicação da tinta epoxy com polimerização em estufa.

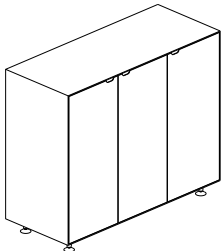
Aço (tubo) - Os elementos de tubo, são de categoria E220 / DC01 segundo a norma EN10305-5.

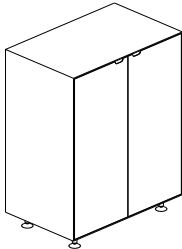
Aço (chapa) - Os elementos de chapa, são de categoria DC01 / DD11 segundo as normas EN10130 / EN10111.

Processos produtivos - Todos os processos produtivos realizados pela Sotubo contam com os certificados ISO 9001 e ISO 14001.

MESA	X	Y	Z	REFERÊNCIA	KG	M3
	160	80	73	15 S005 	47,3	0,225
	180	80	73	15 S006 	49,8	0,240
	200	80	73	15 S007 	52,3	0,253
	200	100	73	15 M001 	59,3	0,331
	240	120	73	15 M006 	72,5	0,451

BLOCO RODADO	X	Y	Z	REFERÊNCIA	KG	M3
	bloco rodado 3 gavetas com fechadura					
	40	55	56	10 B204 	27,2	0,157
	bloco rodado 1 gaveta e arquivo com fechadura					
	40	55	56	10 B208 	26,0	0,157

ARMÁRIO 3 PORTAS	X	Y	Z	REFERÊNCIA	KG	M3
	armário 3 portas s/fechadura					
	110	45	92	15 ADA1 	50,4	0,463
	armário 3 portas c/fechadura					
	110	45	92	15 ADB1 	50,6	0,463

ARMÁRIO 2 PORTAS	X	Y	Z	REFERÊNCIA	KG	M3
	armário 2 portas s/fechadura					
	74	45	92	15 ADA2 	34,3	0,307
	armário 2 portas c/fechadura					
	74	45	92	15 ADB2 	34,5	0,307